

TECHNISCHES MERKBLATT

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH BESTIMMT

AKRYL FÜLLER 3:1

PRODUKTINHALT

Acryl Füller 3:1
Härter 1:3 für Füller.
Verdünnung für Acryl

KURZBESCHREIBUNG

Bestimmt für Untergrundvorbereitung auf Autokarosserieteilen.

Zeichnet sich aus durch:

- ✓ Sehr gute Haftung auf Autoteilen.
- ✓ Leichte Anwendung.
- ✓ Trocknet schnell.

Farbe – Weis, Grau, Schwarz

Glanzgrad – Matt

VOC – GEHALT


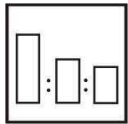
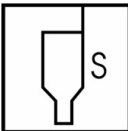


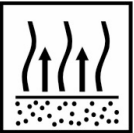


2004/42/IIIB(540)538

Der EU- Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: B/3) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 538 g/L.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE

- ✓ Stahl.
- ✓ Bestehende Lackschichten
- ✓ Polyesterspachtel
- ✓ Angeschliffene Lamine (GFK/GRP),
- ✓ Epoxid Grundierung
- ✓ Reaktion Grundierung/ Wash Primer
- ✓ Alte Lackschichten.

APPLIKATIONSPROZESS											
	<p>Anwendung Als Grundierung und Füller</p>										
	<table border="0"> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>Mischungsverhältnis</td> </tr> <tr> <td>Grundierung</td> <td>3 Volumenteile</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td>1 Volumenteile</td> </tr> <tr> <td>Verdünner</td> <td>5% (als Füller)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>15% (als Grundierung)</td> </tr> </table> <p>Komponenten miteinander mischen bis einförmig des Gemisches erreicht wird.</p>	Mischungsverhältnis	Mischungsverhältnis	Grundierung	3 Volumenteile	Härter	1 Volumenteile	Verdünner	5% (als Füller)		15% (als Grundierung)
Mischungsverhältnis	Mischungsverhältnis										
Grundierung	3 Volumenteile										
Härter	1 Volumenteile										
Verdünner	5% (als Füller)										
	15% (als Grundierung)										
	<p>Viskosität 50 Sekunden bei 20°C (als Füller) 30 Sekunden bei 20°C (als Grundierung)</p> <p>Topfzeit Ca. 60 Minuten bei 20°C</p>										
	<p>Art der Pistole</p> <p>Düsengröße: 1,6÷2,0 mm Arbeitsdruck: nach Hinweisen des Herstellers, in der Regel 2÷4 Bar.</p>										
	<p>Anzahl der Spritzgänge 2-3 volle</p>										
	<p>Ablüftzeit</p> <ul style="list-style-type: none"> - zwischen den Spritzgängen : 5 Minuten. - vor Ausheizen : Ca. 10 Minuten. <p>Ablüftzeit ist abhängig von Temperatur und Schichtdicke</p>										
	<p>Aushärtezeit</p> <ul style="list-style-type: none"> - bei 20°C nach Ca. 3-4 Stunden. - bei 60°C nach Ca. 30 Minuten. <p>Temperatur unter 20°C verlängert die Trockenzeit.</p>										
	<p>Nassschleifen</p> <ul style="list-style-type: none"> - mechanisch schleifen mit P600÷P1000, - hand schleifen mit P600-P800, 										

**Trocknen schleifen**

- mechanisch schleifen mit P360÷P500,
- hand schleifen mit P280-P320,

ÜBERLACKIERBAR mit

2K Füller kann mit folgenden IT Produkten überarbeitet werden:

- ✓ 2K Lack Farben
- ✓ 1K Lacke

SCHICHTDICKE

Bei empfohlener Verarbeitung, 1 Schichten: 80 µ.

THEORETISCHER MATERIALVERBRAUCH

Theoretische Leistung von 1 Liter Mischung: 8m²

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- ✓ die besten Ergebnisse zu erzielen arbeiten wir bei Raumtemperatur ca. 20 ° C
- ✓ Während der Arbeit mit 2K Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.
- ✓ Augen und Atemwege schützen.
- ✓ In Gut gelüfteten Räumen verwenden.

Vorsichtsmaßnahmen: Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

LAGERUNG

Auf einem trockenen und kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Feuerquellen und Wärme fernhalten. Sonneneinstrahlung und Temperaturschwankungen vermeiden.

ACHTUNG:

1. Nach jedem Gebrauch, Behälter sofort schließen!

GARANTIEZEIT

2K Füller 3:1 – 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Härter 1:3 – 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Alle technischen Informationen sind auf Basis gründlicher Laboruntersuchungen und langjähriger Erfahrungen zusammengestellt worden. Starke Marktposition befreit uns nicht von ständiger Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir tragen jedoch keine Verantwortung für Endergebnisse im Falle falscher Aufbewahrung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeit, die der guten Gewerkekunst nicht entspricht.

TROTON GmbH
Zabrowo, Polen.