

TECHNISCHES DATENBLATT

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

RANGERS 2K-Polyurethan-Schutzmittel 3:1

PRODUKTE

RANGERS 3:1 - 2K-Polyurethan-Schutzmittel

Härter 1:3 für RANGERS.

Verdüner für Acrylsysteme TROTON.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein 2K-Polyurethan-Schutzmittel mit Struktur-Effekt. Das Produkt zeichnet sich durch eine hervorragende chemische Beständigkeit (gegen Öl, Benzin, Wasser, Salz) und mechanische Beständigkeit (Kratzer, Flecken). Witterungs- und Korrosionsbeständig. Es kann auf unterschiedlichen Untergründen aufgetragen werden. Die Applikation mit einer UBS-Pistole oder einer konventionellen Schwerkraft-Spritzpistole ist möglich.

FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)

VOC der Mischung für eine UBS-Pistole = 389 [g/l]

VOC der Mischung für eine Schwerkraft-Spritzpistole (3:1+20%) = 530 [g/l]

Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EG), die für diese Kategorie von Produkten (B/5) den Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen organischen Verbindungen von max. 840 [g/l] des anwendungsfertigen Produkts gibt.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

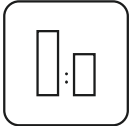
- ✓ Das Mittel nicht auf das Rohmetall auftragen – es soll auf die Grundierung oder auf die vorhandene 2K-Lackschicht nach der Behandlung aufgetragen werden (bei alten Beschichtungen vorsichtig sein und eine Verdünnungsprobe durchführen).
- ✓ Die vorherige Schicht soll immer mattiert und mit einem Silikon-, Fett- und Schmiermittelentferner gereinigt werden (Silikontferner TROTON).
- ✓ Das Mittel nicht auf die 1K-Grundierungen auftragen. Stattdessen soll 2K-Acrylgrundierung, 2K-Epoxy-Grundierung oder Säurehärtende Grundierung angewendet werden.
- ✓ Die Trocknungs- und Aushärtezeiten der Säurehärtenden Grundierungen sollen beachtet werden.
- ✓ Das Produkt RANGERS nicht direkt auf rohe Werkslacke oder auf Rohbeschichtungen von Karosserieteilen aus dem Sekundärmarkt auftragen.

Untergrund:

- Stahl, verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium – nach vorherigem Schleifen mit einem Schleifpapier von P180 bis P320 auf Epoxy- oder Acrylgrundierungen auftragen; entfetten (Silikontferner TROTON).
- Polyesterlamine – mit einem Schleifpapier P180 oder mit einem Schleifvlies Troton schleifen, ausblasen, entfetten (Silikontferner TROTON).
- Polyesterspachtelmassen – mit einem Schleifpapier von P120 bis P240 schleifen, ausblasen, entfetten (Silikontferner TROTON).
- Kunststoffe – entfetten (Silikontferner TROTON), mit einem Schleifpapier P240 oder mit einem Schleifvlies Troton schleifen, entfetten (Silikontferner TROTON), Kunststoff-Grundierung Troton verwenden. Aufgrund der Vielfalt an Kunststoffen soll ein Hafttest durchgeführt werden.

ANWENDUNGSPROZESS - RANGERS Black / RANGERS For Color

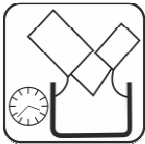
UBS-Pistole



Mischungsverhältnis

3:1
 Gewichtsanteil: 790g+210g
 Volumenanteil: 630ml+210ml

Produktbehälter schütteln, die Kappe abschrauben, den Deckel öffnen, den Härter hinzufügen. Die Kappe schließen und gründlich mischen.



Haltbarkeit der Mischung

ca. 1 Stunde bei 20°C

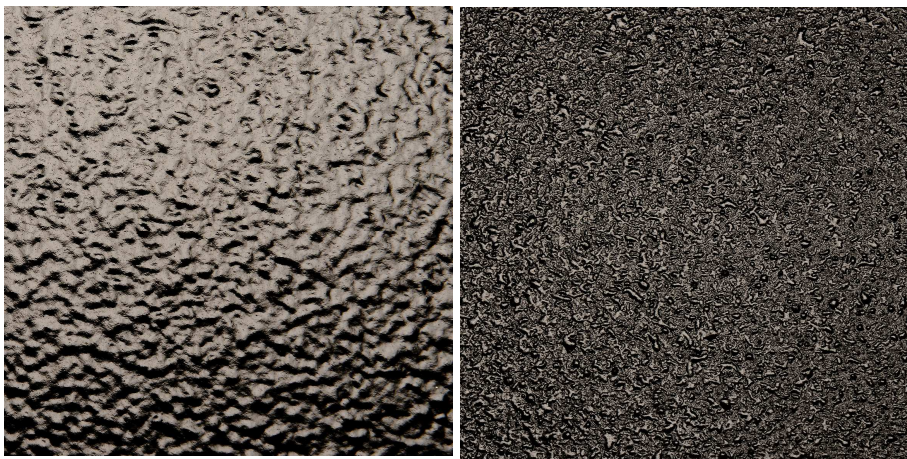
Schichtenanzahl


2 Schichten.
 Trockene Einzelschicht ca. 150µm

1. Die erste Schicht – ein gleichmäßiges Aufsprühen, Druck: 2-4 bar, bis die Deckkraft erreicht wird. Spritzabstand ca. 50cm.
2. Die Ablüftzeit zwischen den Schichten 30÷50 Minuten einhalten.
3. Um die gewünschte Struktur zu erhalten, den Druck reduzieren und den Spritzabstand erhöhen.



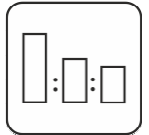
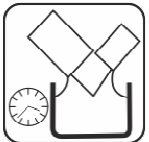
Um sich zu vergewissern, dass eine entsprechende Struktur erhalten wird, soll die zweite Schicht mit einer Tropfentechnik aufgetragen werden. Der Spritzabstand und der Druck verändern die Struktur.






	<p>Aushärtezeiten</p> <p>Griffest: 1 Stunde bei 20°C. Gebrauchshärte: 3 Tage bei 20°C. Endhärte (unter schweren Einsatzbedingungen): 7 Tage bei 20°C.</p> <p>Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.</p> <p>Trocknung</p> <p>Um die physikalische Trocknung zu beschleunigen, wird das Durchwärmen bei Temperaturen von max. 45°C durch 50-60 Minuten empfohlen. Vor dem Durchwärmen soll die Ablüftzeit von 1,5 bis 2 Stunden eingehalten werden. WICHTIG! Der Durchwärmungsprozess beschleunigt nicht das vollständige Aushärten der Beschichtung. Es wird empfohlen, 7 Tage bis zum Erreichen der Endhärte abzuwarten (unter schweren Einsatzbedingungen).</p>
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ANWENDUNGSPROZESS - RANGERS Black / RANGERS For Color

Konventionelle Schwerkraft-Spritzpistole

	<p>Mischungsverhältnis</p> <p>3:1 + 10÷20% Acrylverdünner TROTON</p> <p>Gewichtsanteil: 790g+210g+74÷148g Volumenanteil: 630ml+210ml+ 84÷168ml</p> <p>Produktbehälter schütteln, die Kappe abschrauben, den Deckel öffnen, den Härter hinzufügen. Die Kappe schließen und gründlich mischen. Der Verdünner hinzufügen und mischen.</p>
	<p>Haltbarkeit der Mischung</p> <p>ca. 1 Stunde bei 20°C</p>

	<p>Schichtenanzahl</p> <p>2 Schichten. Trockene Einzelschicht ca. 50µm</p> <p>Parameter für Schwerkraft-Spritzpistole Düse: 1,4÷2,5 mm; Eingangsdruck: 2,0 bar.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Die erste Schicht – ein gleichmäßiges Aufsprühen, Druck: 2 bar, bis die Deckkraft erreicht wird. Spritzabstand ca. 40cm. 2. Die Ablüftzeit zwischen den Schichten 30÷50 Minuten einhalten. 3. Um die gewünschte Struktur zu erhalten, den Druck reduzieren und den Spritzabstand erhöhen. <p>Um sich zu vergewissern, dass eine entsprechende Struktur erhalten wird, soll die zweite Schicht mit einer Tropfentechnik aufgetragen werden. Der Spritzabstand und der Druck verändern die Struktur.</p> 
	<p>Aushärtezeiten</p> <p>Griffest: 1 Stunde bei 20°C. Gebrauchshärte: 3 Tage bei 20°C. Endhärte (unter schweren Einsatzbedingungen): 7 Tage bei 20°C.</p> <p>Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.</p> <p>Trocknung</p> <p>Um die physikalische Trocknung zu beschleunigen, wird das Durchwärmen bei Temperaturen von max. 45°C durch 50-60 Minuten empfohlen. Vor dem Durchwärmen soll die Ablüftzeit von 1,5 bis 2 Stunden eingehalten werden.</p> <p>WICHTIG! Der Durchwärmungsprozess beschleunigt nicht das vollständige Aushärten der Beschichtung. Es wird empfohlen, 7 Tage bis zum Erreichen der Endhärte abzuwarten (unter schweren Einsatzbedingungen).</p>

RANGERS For Color

Um RANGERS zu färben, fügen Sie der gesamten Mischung die Verdünnungsprodukte hinzu:

- Pigmentpaste - 5÷10%
- Acrylbasis - 10÷15%
- Polyurethan - 10÷15%

RANGERS Black / RANGERS For Color




Die Beschichtung kann wieder lackiert werden. 24 Stunden warten, bis das Produkt getrocknet ist. Die Oberfläche mit einem feinen Schleifvlies Troton bearbeiten, reinigen und entfetten (Silikonentferner TROTON).

Anti-Rutsch-Additiv

Um eine rutschfeste Beschichtung zu erhalten, soll das Antirutsch-Pulver TROTON RANGERS (10g) verwendet werden.

1. Eine Verpackung enthält 10g des Anti-Rutsch-Additivs, das zum Einfüllen von einer Flasche RANGERS (1kg/840ml der Mischung) benötigt ist.
2. Den Inhalt direkt in die RANGERS-Flasche hinzugeben, den Härter hinzugeben und ca. 2 Minuten lang gründlich mischen.
3. Die rutschfeste Beschichtung kann mit einer UBS-Pistole oder einer konventionellen Schwerkraft-Spritzpistole erhalten werden. Das Anti-Rutsch-Additiv kann allen Schichten oder der letzten Schicht hinzugefügt werden.

RANGERS Black		HÄRTER	
ml	g	ml	g
210	263	70	70
315	395	105	105
630	790	210	210
1260	1580	420	420
1890	2370	630	630

	APPLIKATION		
		UBS-Pistole	konventionelle Schwerkraft-Spritzpistole
	Mischungsverhältnis	3:1	3:1+10÷20%
	Düse	-	1.4÷2.5 mm
	Eingangsdruck	2÷4 bar	2 bar
	Abstand	20÷50 cm	20÷50 cm
	Anzahl der Schichten	2	2
	Ablüfzeit zwischen den Schichten	30÷50 Minuten	30÷50 Minuten
	Gebrauchshärte	3 Tage	3 Tage
	Endhärte (unter schweren Einsatzbedingungen)	7 Tage	7 Tage
Ergiebigkeit	2,5÷3 m ²	3,5÷6,5 m ²	

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- ✓ Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten!
- ✓ Die besten Ergebnisse werden bei der Arbeit in Raumtemperatur erreicht. Die Umgebungstemperatur und die Temperatur des Produkts sollen ähnlich sein.
- ✓ Während der Arbeit mit den 2-Komponenten-Produkten empfiehlt es sich, die persönliche Schutzausrüstung zu verwenden. Augen und Atemwege schützen.
- ✓ Die Räume sollen gut gelüftet werden.
- ✓ Die Werkzeuge sollen direkt nach der Anwendung gereinigt werden.

Achtung: Anweisungen auf Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe folgen.

LAGERUNG

Im dichtverschlossenen Originalgebinde bewahren. Lagertemperatur: von 15°C bis 25°C. Trocken und kühl lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen.

Achtung:

1. Die Behälter sofort nach dem Gebrauch schließen.
2. Den Härter vor Frost und Feuchtigkeit schützen!

GEWÄHRLEISTUNG

RANGERS 3:1 - 12 Monate ab Produktionsdatum.

Härter 1:3 für RANGERS - 12 Monate ab Produktionsdatum.

Verdüner für Acrylsysteme - 12 Monate ab Produktionsdatum.

Bemerkung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, Erfahrungen und gewissenhaften Laboruntersuchungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenem Prüfungen und Versuchen. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

TROTON Sp. z o. o.
Ząbrowo, Polen